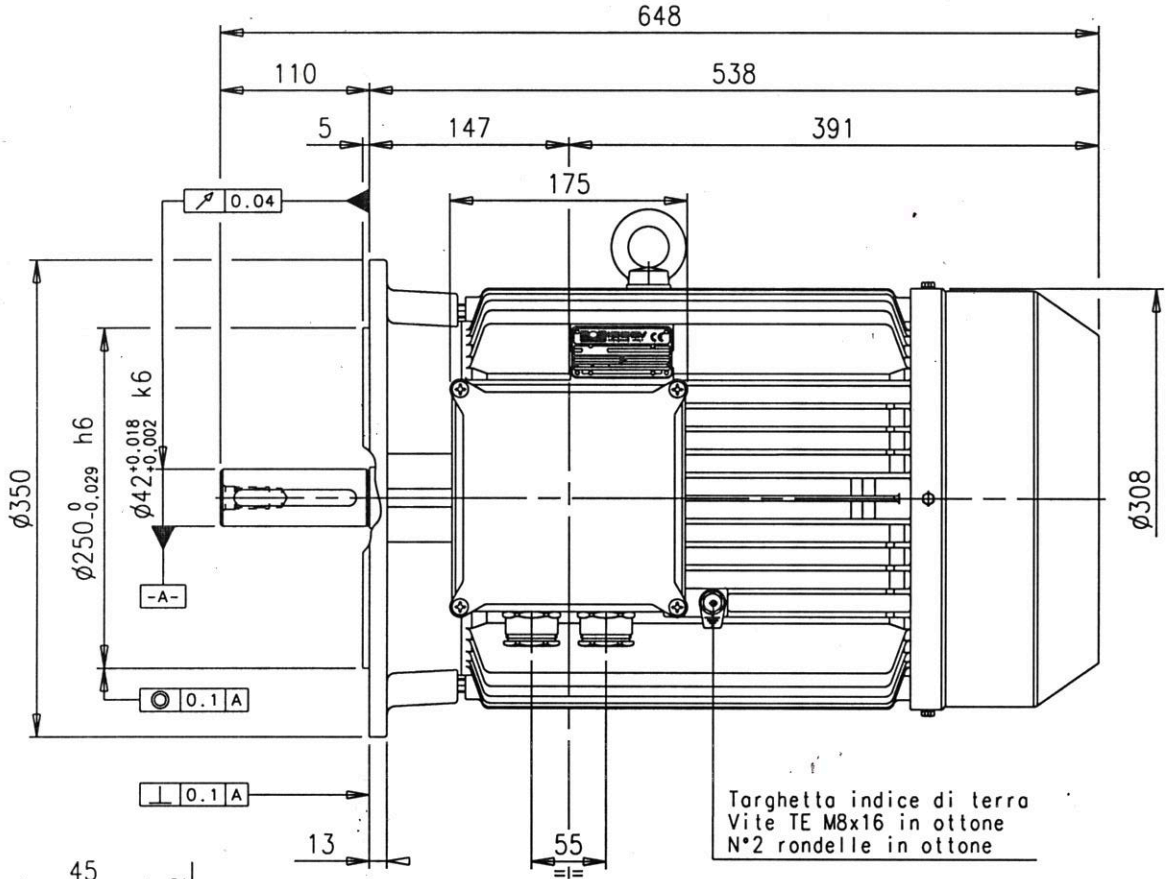

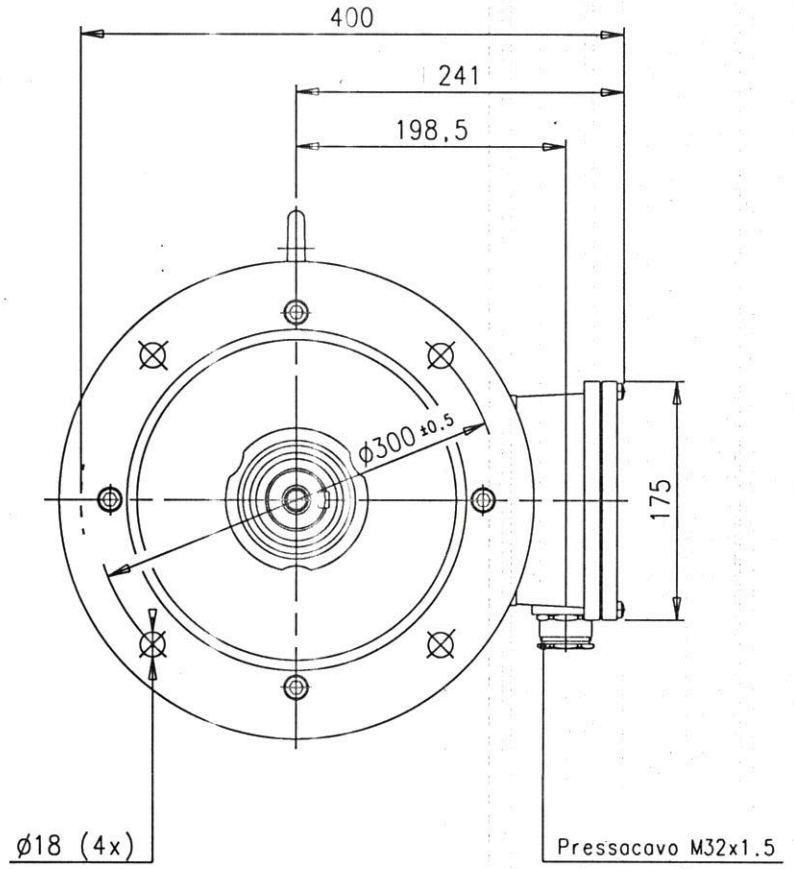

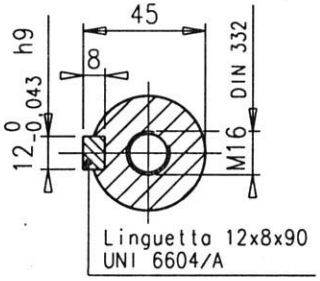

Rev.	Modifiche	Data	Firma

Corrispondenza tra segni di lavorazione e rugosità

▽▽▽	≈	0.2
▽▽▽	≈	0.8
▽▽	≈	3.2
▽	≈	12.5
~	≈	▽

Tolleranze per parti lavorate senza indicazioni (UNI 5307-63)

Dimensioni	Scost.
fino a 6 mm	± 0,1
oltre 6 fino a 30 mm	± 0,2
oltre 30 fino a 120 mm	± 0,3
oltre 120 fino a 315 mm	± 0,5
oltre 315 fino a 1000 mm	± 0,8

CODICE MATERIA PRIMA

CODICE SEMILAVORATO

Materiale

Trattamenti

MOTORE TIPO 5B 160 M-L

Ingombro forma B5

SCALA

PESI

Grezzo

Finito

Mod. N.

08-06-06	COFFELE M.	
Data	Compilato	Controllato

ISGEV ARZIGNANO-Vicenza

N.

Rev.

Disegno di proprietà della ISGEV che si riserva i diritti imposti dalle leggi

Cart. N.

Cass. N.